

# Informace o zpracování REZIGN

## **Složení:**

Rezign se skládá z 50 % z recyklovaných oděvních vláken spojených biologickým pojivem na bázi zbytků bramborového škrobu. Tuto směs lze považovat za kompozit (homogenní prvek). V textilním vlákne dochází ke změně složení v závislosti na zpracovávaném oděvním toku.

Protože obsahuje recyklovaný obsah, nelze předpokládat rovnoměrné rozložení vláken.

Maximální teplota zpracování je 80 stupňů Celsia.

Teplota tání/tečení je 160-170 stupňů Celsia

Hranice měknutí je přibližně 80-90 stupňů Celsia při nepřetržitém zahřívání.

## **Zpracování:**

Materiál lze použít jako dýhu, kterou je možné zpracovat běžnými truhlářskými nástroji na dřevotřískové desky, MDF, překližky atd. Materiál se nejlépe řeže pilovým kotoučem z plného karbidu o průměru 350 se 108 zuby (střídavé zuby).

Dýhu lze lepit lepidlem na dřevo D3 (voděodolné) nebo pomocí stříkaného lepidla či tavného systému PUR.

Z materiálu lze řezat pásy, které se dají zpracovávat na běžných olepovačkách hran. Při použití ve formě psacích stolů a pracovních desek je vhodný materiál přímo opatřit základním nátěrem (Jowat bonding primer 406.28) pro lepší přilnavost pásky. Pro olepovačku hran doporučujeme použít lepidlo Jowat 280.30.

Při nanášení hran frézujte hrany diamantovou frézou PKD.

## **Zpracování dýhy**

Materiál jsme řezali karbidovým kotoučem o průměru  $\varnothing$  350 se 108 zuby.(střídavé zuby). Dýhu lepíme lepidlem na dřevo D3 (voděodolné) a lisujeme při teplotě 50 stupňů Celsia.

## **Povrchová úprava:**

<http://www.rigostep-online.nl/wp-content/uploads/2014/09/Rigostep-Skylt-Titanium.pdf>

Při použití ve formě psacích stolů a pracovních desek se přednostně nanáší další bezbarvá povrchová vrstva.

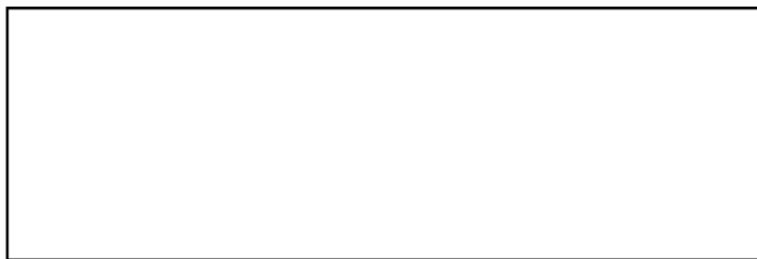
Případně PUR a hydro laky neobsahující 4-fenylcyklohexen, formaldehyd a aldehyd.

Emise těkavých organických látek po 28 dnech činí  $0,4 \text{ mg/m}^3$  u nátěrového systému s obsahem rozpouštědel při práci podle technického listu. U našich hydrosystémů je toto procento po 28 dnech nižší než  $0,4 \text{ mg/m}^3$ .

Pokud se však nyní mezi jednotlivými vrstvami nátěru použije delší doba působení a použije se metoda intenzivního sušení, naše hodnota  $0,4 \text{ mg/m}^3$  se po 28 dnech sníží. Nemáme však o tom žádné údaje, takže nemůžeme přesně uvést, o kolik mg emisí se jedná.

Nakonec bude emise rovna 0, avšak doba, za kterou se tak stane, závisí na podmínkách, v nichž se ošetřený předmět nachází.

1000 mm



3000 mm

## HPL Service

HPL Service CZ s.r.o.

Výhradní distributor Rezig

SEGRO Logistics Park - Hala 1A // Prumyslova 1368 // 253 01 Hostivice – Palouky

**+420 775 554 664**

e-mail: [obchod@hpl-service.cz](mailto:obchod@hpl-service.cz) // web: [hplservice.cz](http://hplservice.cz) // e-shop: [hpl-service.cz](http://hpl-service.cz) // showroom: [materialovna.cz](http://materialovna.cz)